

УДК 687:331

## ВИЗНАЧЕННЯ ДОПОМІЖНОГО ЧАСУ ДЛЯ НОРМУВАННЯ РОБОТИ ОПЕРАТОРА АВТОМАТИЗОВАНОГО РОЗКРІЙНОГО УСТАТКУВАННЯ

Студ. Ю.М. Гуляй, гр. БШЕ-12

Студ. М.М. Господинчик, гр. МГЗШЕДд-15

Наук. керівник доц. С.В. Донченко

Київський національний університет технологій та дизайну

Визначення питомої ваги допоміжного часу у загальному операційному часі розкрійника на автоматизованому робочому місці проводилося з застосуванням методу визначення витрат робочого часу – хронометражу.

Дослідження витрат робочого часу за допомогою хронометражу виконується в декілька етапів [1].

На підготовчому етапі хронометражу робочого часу на автоматизованому робочому місці розкрійника було:

- складено професійно-кваліфікаційну характеристику працівників, за роботою яких проводилось спостереження;
- складено перелік трудових прийомів, час виконання який замірявся в ході хронометражних спостережень;
- по кожному прийому встановлено фіксуючі точки між якими проводилися заміри часу;
- розраховано необхідну кількість вимірів;
- розроблено та підготовлено хронометражні карти.

На етапі проведення хронометражних спостережень було:

- проконтрольовано наявність на робочому місці нормальних (типових) умов праці і ознайомлено працівника з цілями заходу та обговорено процедуру спостереження;
- використано звичайні електронні секундоміри з функцією зберігання результатів вимірів в пам'яті.

Етап обробки результатів містив:

- аналіз коефіцієнтів стійкості хроноряду, які залежать від потужності підприємства. (10 замірів часу виконання певних трудових прийомів показували стабільність величин або не велику розбіжність, що не перевищувало граничний коефіцієнт хроноряду. Для ПАТ ШФ «Воронін» він складає 1.3).
- розрахунок середньо-аналітичного часу по кожному трудовому прийому і підсумовані результати вимірів.

Для врахування витрат часу на інші, які не пов'язані з виконанням технологічної операції, прийоми було проведено фотохронометраж робочого дня.

Фотографія робочого часу (ФРВ) - метод, який дозволяє вивчити всі види витрат робочого часу співробітників шляхом спостереження і замірів тривалості виконуваних операцій протягом певного періоду роботи [1].

В результаті проведеного дослідження (на протязі 3-х днів) було встановлено, що час роботи оператора автоматизованого розкрійного комплексу за питомою вагою видів робіт розподіляється наступним чином: час, що витрачається на завантаження даних – 57,0%; час, що витрачається на підготовчо-заклучні роботи - 8,3%; час роботи комплексу – 19,7%; час виконання виробничого завдання – 1,3%; час, що був втрачений оператором на особисті потреби – 4,8%; час перерви організаційно-технічного характеру – 3,2%; час вимушеної перерви, який виникає із-за нераціональної організації виробничого процесу – 5,7%.

### ЛІТЕРАТУРА:

1. Нормирование труда. Хронометраж Елена Алексеева, доцент МГТУ им. Н.Э. Баумана Надежда Иванова, к.э.н., доцент МГТУ им. Н.Э. Баумана [Электронный ресурс] // Sanat art. – Режим доступа: <http://upr.ru/upload/iblock/44b/Ivanova-Alexeeva.pdf>