

УДК 658.589:687.052

Рубанка М.М., канд. техн. наук, доцент

Київський національний університет технологій та дизайну, nikolayrubanka@ukr.net

Поліщук О.С., докт. техн. наук, професор

Хмельницький національний університет, opolishchuk71@gmail.com

Рубанка А.І., канд. техн. наук, доцент

Київський національний університет технологій та дизайну, rubanka.ai@knutd.edu.ua

СУЧАСНИЙ СТАН ОБЛАДНАННЯ РОЗКРІЙНОГО ЦЕХУ ШВЕЙНОГО ПІДПРИЄМСТВА

Результатом роботи сучасного швейного підприємства є виготовлення високоякісних виробів для задоволення потреб населення. Для того, щоб підприємство було конкурентоспроможне та прибуткове, його технологічний процес виготовлення продукції має бути енергоефективним, високотехнологічним, ресурсозаощадливим, а готові вироби належної (високої) якості [1]. Все це можливо при умові використання сучасного парку обладнання в кожному із наявних цехів виробництва. Практично щорічно відбуваються виставки різних рівнів, на яких демонструються сучасні розробки обладнання галузі вітчизняних та зарубіжних виробників.

Сучасне підприємство, що прагне постійно розвиватись на всіх рівнях, має крокувати в ногу з технічним прогресом та систематично (при виробничій необхідності) оновлювати парк свого обладнання. Саме такий раціональний підхід до господарювання дозволить швейним підприємствам розвиватись, збільшити виробничі потужності, зміцнити лідерські позиції тощо.

Збільшення асортименту швейних виробів, поява нових матеріалів, швидкість змінюваності моделей, методів обробки тощо зумовлює необхідність системного пошуку раціональних та ефективних рішень технологічного процесу виготовлення, в тому числі за рахунок впровадження сучасного інноваційного обладнання [1].

Основними завданнями розкрійного виробництва швейного підприємства є розкрій матеріалів, дублювання матеріалів верху та ритмічне забезпечення кроєм швейного цеху [2].

До типового обладнання розкрійного цеху швейного виробництва можна віднести:

- обладнання для настилання матеріалу;
- обладнання для розкрою матеріалу;
- обладнання для специфічних умов виробництва;
- обладнання для маркування та нумерації частин крою;
- обладнання для вирубування деталей крою;
- обладнання для дублювання матеріалу крою;
- обладнання для альтернативних способів розкрою матеріалу.

Поряд із існуючими механічними способами розкрою швейних матеріалів мають місце альтернативні [2]:

- безконтактний променем лазера;
- електроіскровий;
- плазмовий.

Узагальнену класифікаційну схему типового обладнання розкрійного цеху швейного виробництва представлено на рис. 1.

Варто зазначити, що у розкрійному цеху швейного виробництва в ході виконання ряду технологічних процесів утворюється ціла низка різноманітних відходів, які в подальшому можна переробити та використати в якості вторинної сировини [3-5].

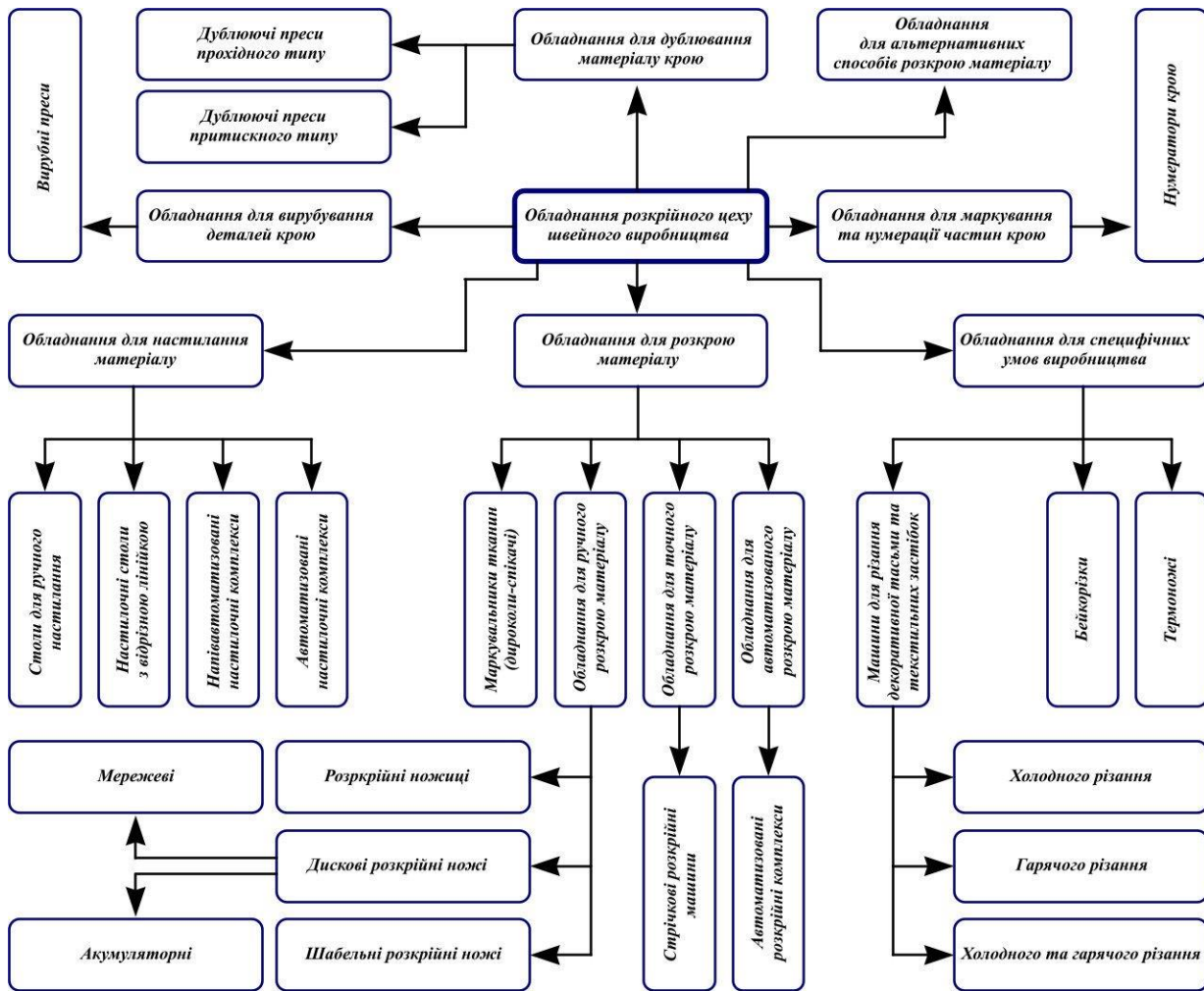


Рис. 1 – Узагальнена класифікаційна схема типового обладнання розкрійного цеху швейного виробництва

Список посилань

1. Інноваційні технології при виготовленні швейних виробів: обладнання розкрійного виробництва / М. М. Рубанка, В. М. Дворжак, А. І. Рубанка, О. С. Поліщук, С. Л. Горященко // Вісник Хмельницького національного університету. Серія: Технічні науки. – 2022. – № 6, Т. 1 (315). – С. 188-197.
2. Основи технологій експериментального та підготовчо-розкрійного виробництв: навч. посіб. / С. М. Березненко, О. І. Водзінська, Л. Б. Білоцька, С. В. Донченко. — К. : КНУТД, 2017. — 171 с.
3. Рубанка М. М. Способи переробки і області подальшого використання відходів матеріалів швейної промисловості / М. М. Рубанка // Легка промисловість. - 2017. - № 2. - С. 48-55.
4. The use of zero waste principle in the design of modern clothes / K. Pashkevich, K. Khurana, A. Veklich, D. Petrosyan // Актуальні проблеми сучасного дизайну : збірник матеріалів Міжнародної науково-практичної конференції (23 квітня 2020 р., м. Київ) : В 2-х т. – Т. 2. – Київ : КНУТД, 2020. – С. 249-252.
5. Рубанка А. І. Екологічні технології при використанні матеріалів для фешн-індустрії / А. І. Рубанка, В. А. Барна, Т. В. Луцкер // Молодь - науці і виробництву - 2020: Інноваційні технології легкої промисловості : матеріали III Міжнародної науково-практичної конференції здобувачів вищої освіти і молодих учених, м. Херсон, 14-15 травня 2020 року. – Херсон : ХНТУ, 2020. – С. 59-60.